



**PASSIONE ED ENTUSIASMO
PER LA TEMPRA AD INDUZIONE**



TIB S.R.L. VIA FERMI 58/60 – 10091 – ALPIGNANO (TO)

**TEMPRA AD INDUZIONE E DISTENSIONE
SU GRANDI E PICCOLE PRODUZIONI DI PARTICOLARI MECCANICI
DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI**

UN'ESPERIENZA LUNGA 25 ANNI

La TIB s.r.l. è un'azienda nata nel 1987 dalla volontà dei soci, con esperienza già decennale nel settore della tempra ad induzione, che decise di mettere a frutto le proprie capacità. La prima sede era una struttura di 200m² ma dopo soli quattro anni, nel 1991, si trasferisce in una nuova struttura di complessivi 2.800 m² che, ancora oggi, rappresenta la sua sede operativa. Oggi metà dello spazio operativo è dedicato a isole completamente Robotizzate e l'altra metà ad attrezzature automatiche e semiautomatiche.



Attuale sede di Alpignano con 2.800 m²

LA PAROLA CHIAVE È... "AZIONE"

La nostra priorità è la VALORIZZ-**AZIONE** dei vostri pezzi meccanici e questo lo facciamo con:

VOC-AZIONE: La competenza di personale esperto al servizio dei clienti, per stabilire una COLLABOR-**AZIONE** permanente e per ottimizzare la vostra produttività, offrendo soluzioni adatte a qualsiasi tipo di attività.

ORGANIZZ-AZIONE: Struttura snella, rapida e competente in grado di rispondere ai diversi bisogni meccanici in tempi rapidissimi, con elevati standard produttivi e qualitativi. Il materiale ricevuto viene messo in LAVOR-**AZIONE** nel giro di poche ore e in casi particolari offriamo una disponibilità pressoché continua.

INNOV-AZIONE: In un mercato sempre più esigente e in costante evoluzione TIB investe continuamente in risorse umane, nuove tecnologie e automazioni mantenendo elevati standard qualitativi a costi sempre più contenuti.

CERTIFIC-AZIONE e **ASSICUR-AZIONE** di qualità: TIB acquisisce dalla clientela i semilavorati da sottoporre ai trattamenti termici e prima, durante e dopo il trattamento, effettua i necessari controlli e collaudi allo scopo di monitorare il regolare andamento del processo produttivo secondo gli standard previsti dal ns. sistema di qualità **UNI EN ISO 9001:2015**, o secondo le specifiche richieste del cliente; al momento della consegna al cliente del materiale affidatoci, siamo quindi in grado di fornire il certificato di qualità e conformità relativo al trattamento termico eseguito.

LA **BOUTIQUE** DELLA TEMPRA AD INDUZIONE

La TIB, grazie alla grande padronanza di tutti gli aspetti del proprio lavoro, è in grado di offrire servizi personalizzati per soddisfare le più composite richieste e necessità dei propri clienti.

Le competenze specialistiche del suo personale, le relazioni permanenti con aziende costruttrici e partner tecnologici, gli investimenti costanti in nuove tecnologie, permettono di individuare ogni volta la **miglior soluzione tecnico-economica** garantendo elevati livelli di produttività, precisione, affidabilità e flessibilità.



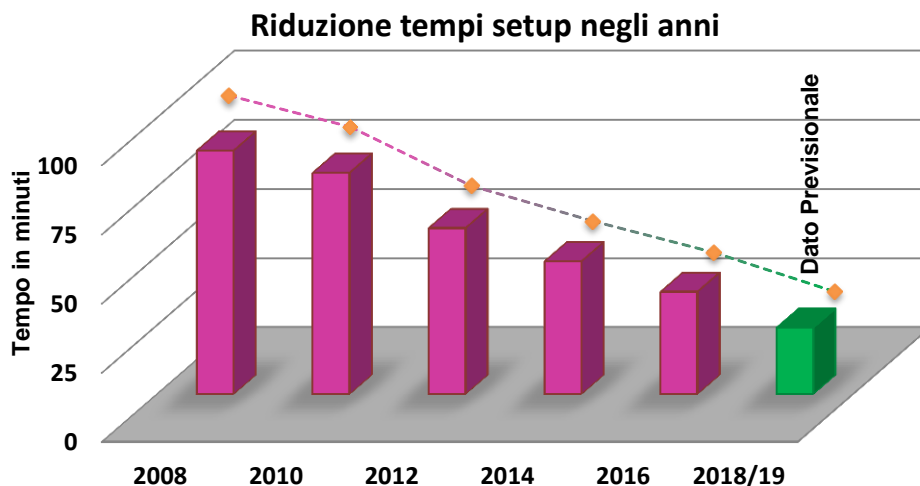
Una delle quattro isole robotizzate ad oggi presenti in TIB

RIDOTTO AL MINIMO IL "**LOTTO ECONOMICO**"

Il **lotto di produzione**, sempre di mole ragguardevole, è stato inventato per compensare, sulla lunga durata, l'impatto tempi-costi delle operazioni di set-up necessarie alla predisposizione impianto, benessere di avvio produzione, ecc...

In TIB, grazie ai continui investimenti in tecnologie e soluzioni ingegneristiche, ci si è sbarazzati quasi totalmente del concetto di "*grosso lotto*" realizzando sistemi automatici innovativi e flessibili in grado di produrre una grande varietà di prodotti anche a **lotti piccoli, come necessitano i clienti di oggi**.

Le operazioni di set-up sono state trasformate in interventi rapidi ed elementari che "*chiunque*", purché abbia un minimo di conoscenza tecnica, possa eseguirlo correttamente e rapidamente.



LE NOSTRE "OPERE"

Con l'utilizzo di generatori induttivi ad alta frequenza per la tempra e forni computerizzati a ventilazione forzata, la TIB si occupa di tempra ad induzione ed eventuale distensione su grandi e piccole produzioni di particolari meccanici di piccole e medie dimensioni, comprese tra qualche grammo e alcuni chili, quali ad esempio puntalini, rullini, valvole motore, selettori e leveraggi del cambio, leve, forcelle, ingranaggi e pulegge, alberi di trasmissione, perni sfera e perneria di ogni genere.

I nostri impianti controllano costantemente tutti i parametri quali tensione, intensità di corrente, frequenza, temperatura e pressione dei flussi permettendo la realizzazione di cicli di trattamento stabili, versatili e flessibili per qualsiasi applicazione.



*Esempi di prodotti trattati
In evidenza alcune parti sottoposte a trattamento*

TIB E L'AMBIENTE

Qualità del prodotto, del lavoro e dell'ambiente

"Tre elementi che TIB reputa inscindibili"

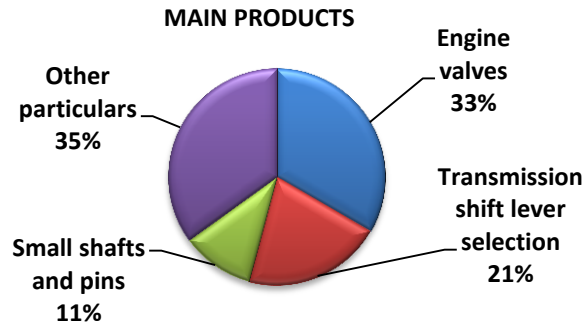
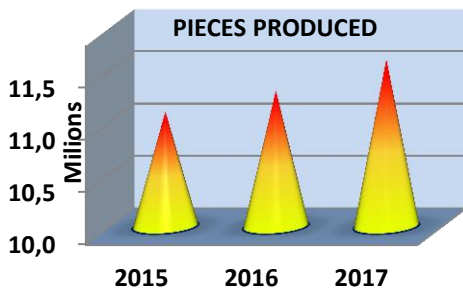
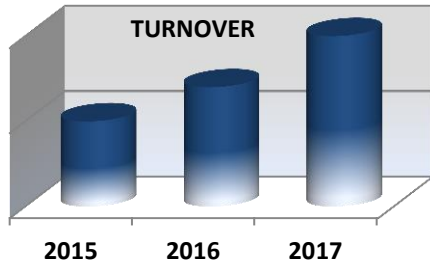
I nostri sistemi produttivi ad elevato contenuto tecnologico garantiscono un'elevata qualità dei nostri prodotti finiti che vengono realizzati in un'ambiente dove la sicurezza e la qualità del lavoro sono ai massimi livelli.

Siamo dotati di sistemi di aspirazione e depurazione dell'aria a celle elettrostatiche in grado di abbattere i fumi eventualmente prodotti dalle lavorazioni. Inoltre, l'utilizzo di un circuito chiuso per l'acqua industriale accoppiato a quello di un impianto (**da noi sviluppato e brevettato**) per depurare e recuperare l'acqua delle emulsioni esauste, reintegrandola nel processo produttivo, ci consente di ridurre al **5%** i rifiuti liquidi da dover smaltire e ci permette di **limitare fortemente** il consumo di acqua e l'impatto ambientale.



I NOSTRI NUMERI

Nel 2017 il fatturato di TIB è cresciuto, +15% rispetto all'anno precedente. Anche gli investimenti sono aumentati rispetto all'anno precedente, dando così un'ulteriore grande spinta al trend di crescita tecnologica e qualitativa avviata nell'ultimo triennio.



MANUFACTURING PLANTS	
Nr.	Description
10	Fully automatic systems (3 with robots)
11	Semi-automatic systems
2	Electric ovens computerized forced ventilation

A GUIDARCI SONO I NOSTRI CLIENTI

Grazie all'esperienza accumulata nell'arco di 25 anni, TIB è orgogliosa di poter includere tra i propri clienti, ai quali riserva soluzioni complete, vantaggiose e tempestive, primari gruppi industriali ed aziende leader di mercato che testimoniano la qualità e l'affidabilità del nostro servizio.

Tra i clienti, che si affidano a TIB da molti anni, annoveriamo:

- PEUGEOT JAPY INDUSTRIES SA (France)
- G.K.N. SINTER METAL GROUP. S.p.a. (MI)
- OFFICINE VICA S.p.a. (TO)
- C.L.N. GROUP S.p.a. (TO)
- TORNERIA SERRA S.r.l. (TO)
- ANNIBALE VITERIE S.p.a. (CN)
- A.G. PORTA S.p.a. (TO)
- MIROGLIO & C. S.p.a. (TO)
- SCARPA & COLOMBO S.r.l. (MI)
- FRAP S.p.a. (TO)
- RACCORDERIE TAA S.p.a. (NO)
- TECNOSTAR S.r.l. (TO)
- OSVAT S.r.l. (TO)
- SAVIO MACCHINE TESSILI S.p.a. (PN)



PERCHÉ SCEGLIERE TIB?

Forse per gli oltre 25 anni di esperienza nel settore della tempra ad induzione e la vasta competenza acquisita in numerosissime applicazioni. Oppure per la nostra velocità di messa in produzione e riconsegna al cliente dei particolari trattati sia che si tratti di grandi produzioni sia di piccoli lotti. Magari per le nostre tecnologie all'avanguardia, per i collaudi accurati e il prezzo sempre competitivo. Forse per tutto questo. In ogni caso i motivi per scegliere **TIB** sono numerosi.

Per saperne di più:

www.tibsrl.it

info@tibsrl.it

TIB S.R.L. VIA FERMI 58/60 – 10091 – ALPIGNANO (TO)

TEL. +39 011 966.34.77 FAX. +39 011 966.35.08

COD.FISC E P.IVA 09879870013